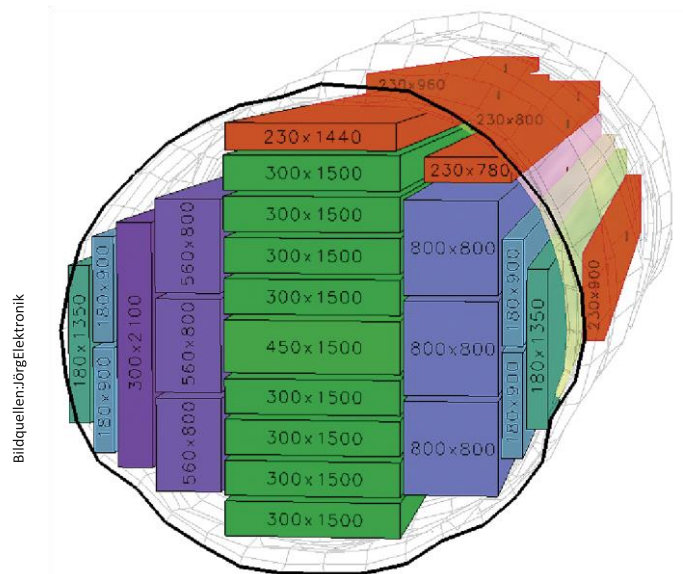


Optimierter Einschnitt im Sauerland



Die neue Schnittbildoptimierung für Blockbandsägen stellt die Fertigprodukte grafisch dar

Im vergangenen Jahr entstand auf dem Betriebsgelände von Hegener-Hachmann im sauerländischen Schmallenberg ein neues Sägewerk mit integriertem Rundholzplatz (s. Beitrag S. 14–15). Jörg Elektronik, Oberstaufen/DE, lieferte seine Industrie 4.0-Lösungen für die Vermessung und Optimierung der Rohwaren auf dem Rundholzplatz und erzeugte dadurch ein Datennetz von der Arbeitsvorbereitung bis zum Sägewerk.

Im Vordergrund des Geschäftsmodells stehen die Übernahme sämtlicher Rundholzsortimente sowie die flexible Produktion im Onlinesägewerk. Um dieses Spektrum an Rundhölzern abzudecken, installierte Jörg Elektronik eine JORO-3D-Messung mit einem Messbereich von 1250 mm. Eine Eichabnahme und die zusätzliche Zertifizierung komplettieren die messtechnischen Voraussetzungen. „Die automatisierte Fotodokumentation mittels JE-Woodarchiv vervollständigt die Datenerfassung am Rundholzplatz“, informiert Jacob Fehr, Vertriebsleitung bei Jörg Elektronik.

Direkt nach dem Scan ist die Schnittbildoptimierung der Stämme nach Produktvorgaben der Arbeitsvorbereitung durchgeführt. Hier setzt Jörg Elektronik ebenfalls den flexiblen Produktionsfluss fort, indem man eine neue Optimierung für Blockbandsägen integrierte. Diese ermittelt für jeden Abschnitt fünf optionale Schnittbilder. Der Bediener der Blockbandsäge sieht alle Varianten auf seinem Bildschirm und wählt individuell die passende aus. Mittels Ritzung auf der Stammoberfläche wird die Lage der Abschnitte auf dem Sägewagen erkannt und in die richtige Position eingedreht. //



JÖRG ELEKTRONIK

Scantechnik für die Holzindustrie

Messsysteme · Rundholz-Optimierung · Software für Sägewerke

Jörg Elektronik GmbH | Bauhofweg 2 | 87534 Oberstaufen
Telefon: +49 8386 9360-0 | Web: www.je-gmbh.de | E-Mail: info@je-gmbh.de