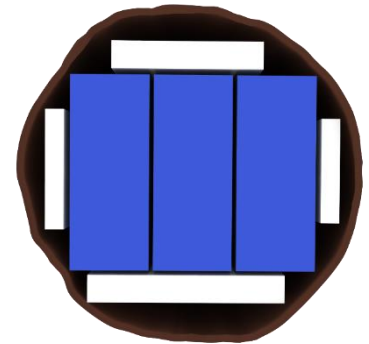


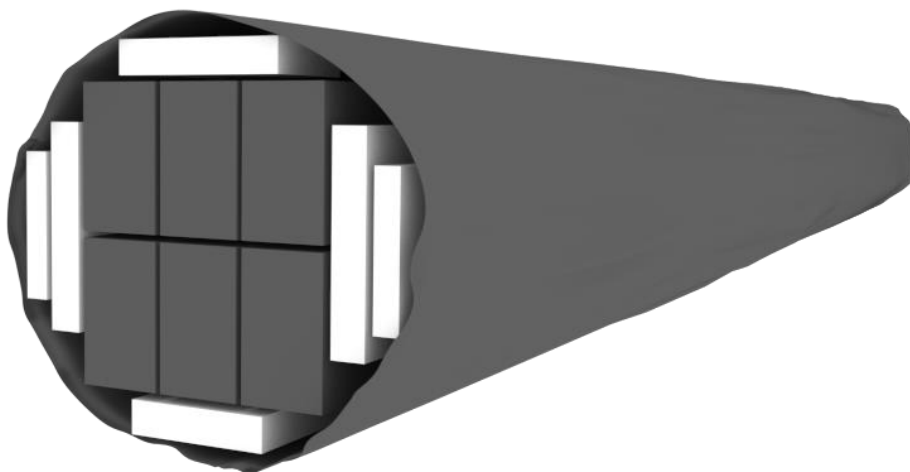
JORO-optima3D

Schnittholzoptimierung für Rundholz

DATENBLATT



Optimierungspotentiale nutzen



Jörg Elektronik GmbH

Bauhofweg 2 · 87534 Oberstaufen · Deutschland
Telefon +49 8386 9360-0 · Fax +49 8386 9360-31
Web: www.je-gmbh.de · E-Mail: info@je-gmbh.de



JORO-optima3D

Informationen

Die Messdaten der hochauflösenden Vollkonturmessung
JORO-3D

bilden die Basis für diese neuartige Optimierung
JORO-optima3D

Mit der gewaltigen Fülle an Stamminformationen wird in dieser mehrstufigen Optimierung die maximale Wertschöpfung erst möglich.

- ✓ **Hauptware** - Optimum suchen und festlegen.
- ✓ **Seitenware** – Alle möglichen Seitenwarekombinationen werden durchgerechnet und das beste Ergebnis ermittelt.

In einer weiteren Ausbaustufe können dem Abschnitt alle Daten für die Ansteuerung der Sägelinie direkt beim Einschnitt mitgegeben werden.

- ✓ **Getrennte Qualitätsvorgaben**
- ✓ **Unterschiedliche Waldkantenregeln**
- ✓ **Produktionsbezogene Vorgaben**
- ✓ **Jeweils separat für Hauptware und Seitenware**

Diese effektive Handhabung gibt Ihnen die Möglichkeit, den Einschnitt variabel und profitabel zu gestalten.

Die einstellbaren Parameter

- ✓ **Vorschnitt**
- ✓ **Nachschnitt**
- ✓ **Asymmetrischer Einschnitt**
- ✓ **Modelrundlauf**
- ✓ **Spanersprung**

definieren die Optionen der
Seitenwareoptimierung.

**Holzbearbeitung
elektronisch gesteuert**

Rundholz-Optimierung

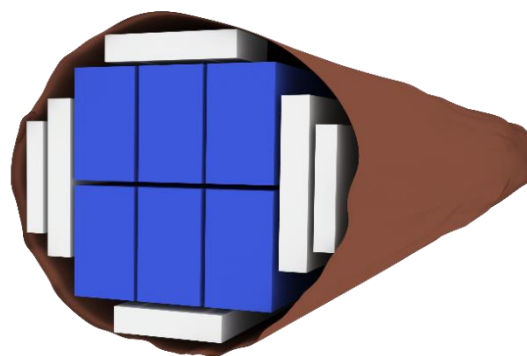
Software für Sägewerke



JORO-3D Vollkonturmessung.



Durchlaufen der mehrstufigen Optimierung.



Komplett optimierter Stamm im 3D Modell.

Vorteile

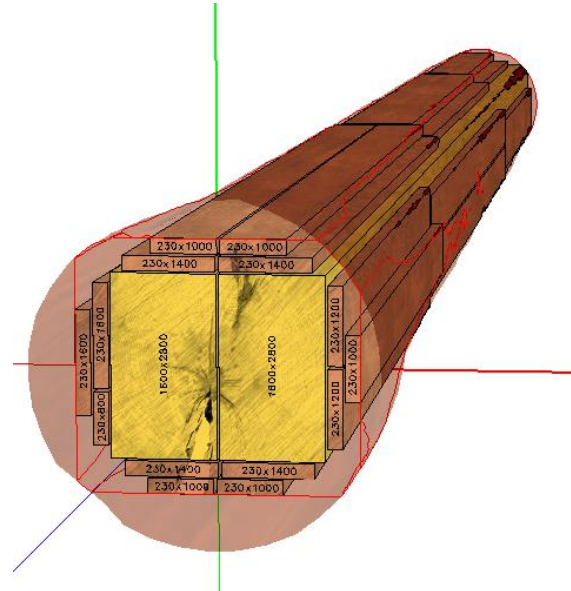
JE: „Die Festlegung der maximalen Wertschöpfung eines Langholzstammes beginnt vor dem Kappschnitt.“

Welchen Nutzen bringt Ihnen die Langholz-Schnittbildoptimierung?

→ Wertermittlung aller Produkte

- ✓ **Hauptware**
wertoptimiert/ausbeuteoptimiert
- ✓ **Seitenware**
wertoptimiert
- ✓ **Restholz**
wertoptimiert

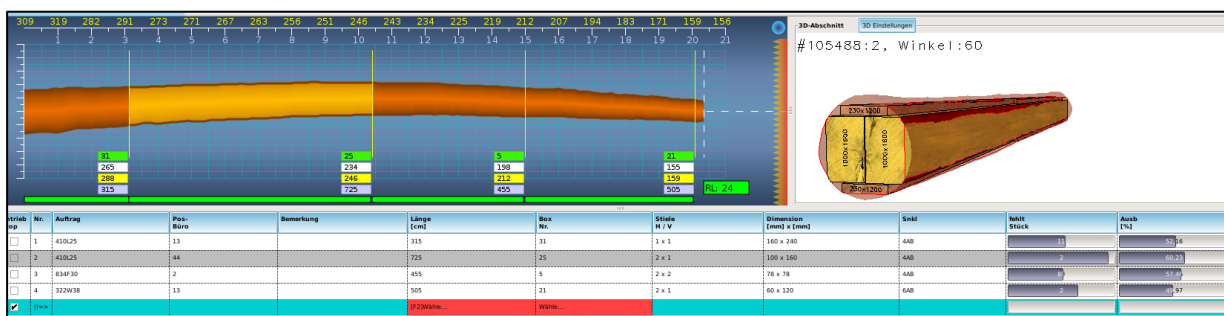
- ✓ Zeitgenaue Steuerung der Aufträge
- ✓ Kalkulation des Rohstoffeinsatzes
- ✓ Produktionssteuerung und Einfluss der Wertschöpfung ab der Anlieferung des Rundholzes



Schnittbild Beispiel

In den letzten Jahren wurde der Rohstoff Holz immer besser ausgenutzt und die einzelnen Verarbeitungsprozesse aufgegliedert. Denken Sie nur an die Papierindustrie, Holzwerkstoffindustrie (MDF, OSB, ...), Sägewerksprodukte (BSH, Keilzinktechnologie, Massivholz, ...) und Energieholz (Pellets, Hackschnitzel, ...). Gute Gründe, in der Wertschöpfungskette noch früher zu erkennen, für welchen Zweck das Holz verwendet werden kann.

Unter Berücksichtigung der Hauptwarenprodukte, der benötigten Seitenware und den zu erlösenden Restholzanteilen wird der Langholzstamm eingeteilt. Der Kunde hat den Vorteil, durch eine parametrisierte Datenbank die Hauptware und die Seitenware festzulegen.



Optimierter Langholzstamm mit Einteilung für Kappschnitte.

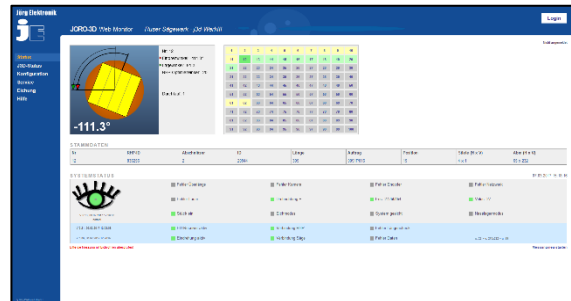
Zusatzanwendungen

Wiedererkennung

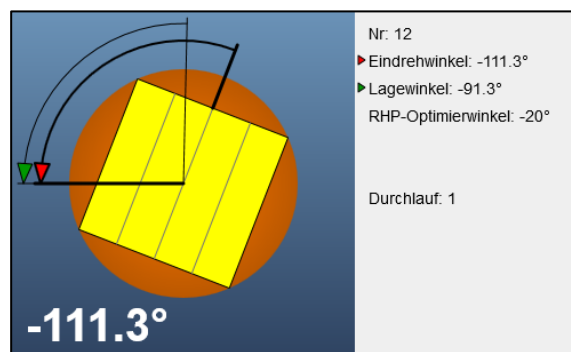
- ✓ Optimierung des gesamten Stammes bereits am Rundholzplatz nach einmaliger Vermessung
- ✓ Online und offline Sägewerke
- ✓ Bis zu 100 Stämme in Datenbank
- ✓ Wiedererkennung im Sägewerk durch erneutes Vermessen

Eindrehoptimierung

- ✓ Optimierung der idealen Einschnittlage bereits am Rundholzplatz
- ✓ Erkennen des Lagewinkels im Sägewerk
- ✓ Festlegen des Eindrehwinkels

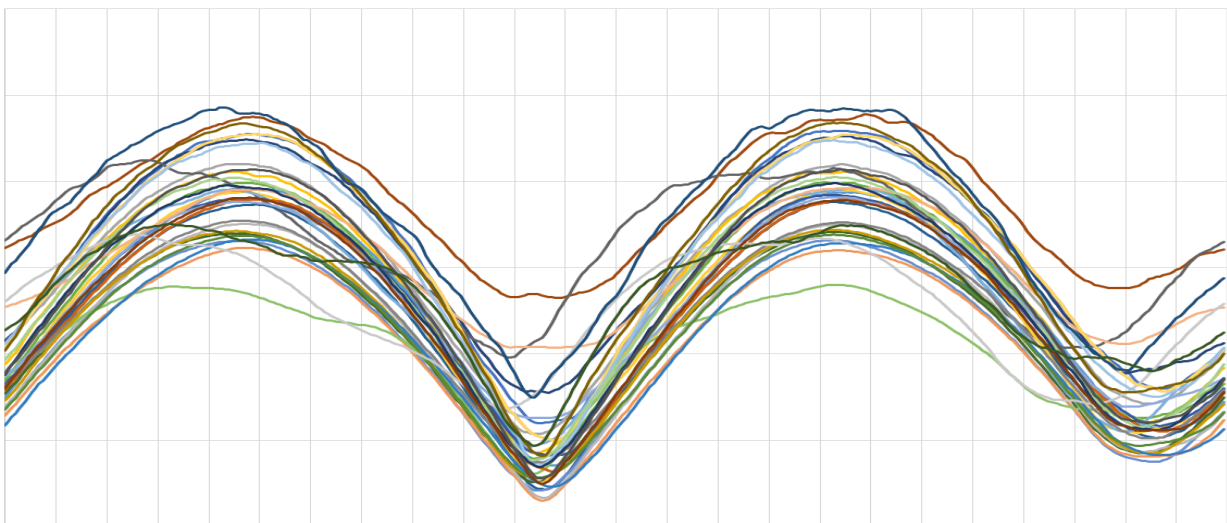


JORO-Webmonitor



Eindrehoptimierung

JORO-optima3D bietet die Zusatzanwendungen **Wiedererkennung** und **Eindrehoptimierung** im Bereich Sägewerkeingang an. Dabei wird der Stamm bereits am Rundholzplatz für den Einschnitt optimiert und mit einem digitalen Fingerabdruck versehen. Gleichzeitig werden die erfassten Daten diesem Stamm zugeteilt, womit bei einer erneuten Vermessung alle Spezifikationen wiedergefunden werden. Dieses System funktioniert sowohl für Schnittbilder als auch für Eindrehwinkel und garantiert somit eine gesteigerte Holzausbeute.



Digitaler Fingerabdruck eines Stammes